

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку лентопильного станка

Требования, установленные Заказчиком, к качеству, техническим характеристикам товара, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, размерам, упаковке, отгрузке товара, и иные показатели, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям Заказчика:

Область применения, условия эксплуатации:

Лентопильный станок должен обеспечивать работу в полуавтоматическом режиме для высокопроизводительной резки сортового проката и труб из конструкционных, инструментальных, нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов, а также цветных металлов и сплавов.

Станок должен обеспечивать возможность бесступенчатой регулировки скорости резания в диапазоне 20-100 м/мин.

Мощность двигателя привода пилы – не менее 2 кВт.

Длина режущего полотна – не более 5000 мм.

Ширина режущего полотна – не менее 34 мм.

Толщина режущего полотна – не менее 1 мм.

Станок должен быть оснащен механическими тисками для крепления заготовки.

Станок должен быть оснащен рольгангом.

Станок должен быть оснащен замкнутой системой подачи СОЖ в зону резания.

Станок должен быть оснащен системой очистки полотна пилы от стружки.

Станок должен быть оснащен системой контроля натяжения полотна (остановка в случае разрыва пильного полотна или проскальзывания).

Станок должен обеспечивать эффективную резку материалов: Сталь 45, 95Х18, 9ХС, У12А, 12Х18Н10Т, 0Т4, ВТ5, ВТ20, ХН50МВТЮБР, НХ78Т, БрХ08, Р9К5 и др.

Условия эксплуатации:

Температура окружающей среды -	от 10° до 35°
Относительная влажность -	от 40% до 80%

Технические характеристики:

Максимальные размеры заготовки при угле реза 90°:

диаметр круга	- не менее 330 мм;
квадратный профиль	- не менее 320 мм;
прямоугольный профиль	- не менее 600х200 мм.

Мощность двигателя привода пилы	- не менее 2 кВт;
Скорость резания (бесступенчатое регулирование)	- от 20 (не более) до 100 (не менее) м/мин.

Длина режущего полотна	- не более 6000 мм.
------------------------	---------------------

Ширина режущего полотна	- не менее 34 мм.
-------------------------	-------------------

Толщина режущего полотна	- не менее 1 мм.
--------------------------	------------------

Высота рабочей поверхности	- не более 650 мм.
----------------------------	--------------------

Масса станка	- не более 800 кг.
--------------	--------------------

Параметры электропитания:	- трёхфазный, 380В-50Гц, колебания напряжения $\pm 10\%$.
---------------------------	--

В комплект поставки должны входить:

Лентопильный станок – 2 шт, включающие в себя:

- Панель оператора;
- Система натяжения пильного полотна, поддерживающая постоянное усилие натяжения пилы;
- Индикатор натяжения пильного полотна;
- Защитное устройство пильного полотна;
- Система очистки пильного полотна от стружки;
- Замкнутая система подачи СОЖ;
- Частотный инвертор для бесступенчатого регулирования скорости ленточной пилы с индикатором скорости резания;
- Система остановки станка при перегрузке двигателя от неправильно выбранных параметров резания (предотвращение выкрашивания зубьев пилы);
- Система безопасности, срабатывающая при обрыве пилы, открывании защитных кожухов;
- Система гидравлической подачи пилы, которая позволяет устанавливать необходимую скорость подачи ленточной пилы и корректирует ее в зависимости от профиля разрезаемого материала;
- Зажимное приспособление для обеспечения надежного крепления заготовки;
- Рольганг;
- Комплект расходных материалов и ЗИП из расчета 5000 часов работы станка.
- Ленточное полотно для эффективной резки жаропрочных сталей и сплавов – 30 шт.
- Ленточное полотно для эффективной резки конструкционных сталей – 30 шт.

Пуско-наладочные работы и обучение специалистов (не менее 3 человек):

- Проверка точности выставления станка;
- Проверка заземления станка и подключения к электросети в соответствии с РЭ;
- Проверка работы станка на холостом ходу;
- Проверка работы блокировочных устройств;
- Наладка работы станка для обработки пробных изделий, проверка геометрических характеристик пробных изделий на соответствие нормам точности, испытание станка в различных режимах работы, инструктаж персонала, сдача станка в эксплуатацию.

Общие требования к лентопильному станку:

Поставляемый Товар должен соответствовать:

- требованиям настоящего технического задания;
- требованиям к безопасности по ГОСТ 12.2.009-99, в том числе в соответствии с Федеральным законом от 30.03.1999 г. № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»;
- требованиям законодательства, в том числе: Постановлению Правительства РФ от 13.08.1997 № 1013 «Об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации, и перечня работ и услуг, подлежащих обязательной сертификации».
- Электрооборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75; ГОСТ 12.2.007.1-75; ГОСТ 12.2.007.2-75; ГОСТ 12.2.007.6-75; ГОСТ 22789-94; ГОСТ 12.2.007.13-90; ГОСТ 12.2.007.14-75; ГОСТ Р МЭК 60204.1-99 (ИУС 3-2000) действующих на территории РФ.
- Поставляемый Товар и его составные части должны быть новыми, не находившимися в эксплуатации, не быть восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными и не переделанными, не поврежденными, не иметь каких-либо ограничений (заклад, запрет, арест, и т.п.) к свободному обращению на территории Российской Федерации, иметь в установленных законодательством случаях сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.
- Срок полезного использования ленточнопильного станка должен составлять не менее 10 лет в течение, которого поставщик обязуется по заказу Заказчика поставить вышедшие из строя детали и комплектующие.
- Уровень шума при работе ленточнопильного станка должен соответствовать ГОСТ 12.2.107-85 и ГОСТ 12.1.003-83.

- Уровень вибраций при работе ленточнопильного станка должен соответствовать ГОСТ 12.2.009-99.

- Требования пожарной безопасности ленточнопильного станка должны соответствовать ГОСТ 12.1.004-91.

Начальная (максимальная) цена договора

1 200 000 руб (включая НДС)

Цены на поставляемое Оборудование включают в себя:

· стоимость непосредственно Оборудования, оснастки, стоимость услуг по выполнению пусконаладочных работ, стоимость упаковки, маркировки, транспортировки и доставки, документации, страхования, гарантийного обслуживания Оборудования, НДС и иные налоги и сборы.

Гарантийный срок определяется на основании нормативно-технической документации фирмы-производителя на соответствующий Товар и составляет 12 месяцев с даты поставки товара Покупателю.

Дата выпуска не ранее 2019 года.

Поставляемый Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не контрафактным. Не допускается поставка продукции, изготовленной из материалов, бывших в употреблении.

Качество поставляемого Товара соответствует требованиям стандартов РФ, не угрожает безопасности жизни, здоровью сотрудников Покупателя, охране окружающей среды.

Товар поставляется в упакованном виде в соответствии с техническими условиями и в таре, обеспечивающей сохранность Товара по количеству и качеству при транспортировке и хранению, исключающей возможность его порчи, утраты и/или повреждения в период загрузки (разгрузки). Упаковка (тара) должна быть целой, сухой, не деформированной.

Товар хранился, транспортировался, разгружался согласно требованиям завода-изготовителя.

На упаковочной таре должна быть четко нанесена следующая информация:

- Наименование Товара;
- Количество в упаковке;
- Товарный знак завода-изготовителя.

Поставляемый Товар должен быть изготовлен и замаркирован в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя.

Комплектность продукции должна соответствовать стандартам и техническим условиям завода-изготовителя.

Поставляемый Товар разрешен к использованию на территории РФ.

Должны быть представлены следующие документы на русском языке:

- Паспорт на оборудование – 1 шт. (В паспорте на оборудование должны быть указаны взаимозаменяемые типы масел и других расходных материалов, а также рекомендации на их замену)
- Чертежи на станок ленточнопильный – 1 комплект.
- Электрические схемы -1 комплект.
- Монтажный чертеж и требования к установке -1 шт.
- Руководство по транспортировке и установке оборудования -1 шт.
- Акт приемки -1 шт.
- Руководство по эксплуатации станка -1 шт.