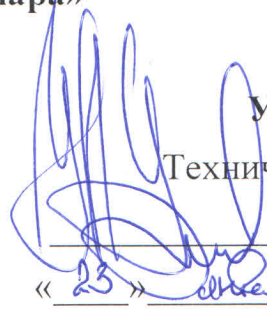


**Акционерное общество
«Металлист-Самара»**

 Утверждаю
Технический директор
А.М. Уржунцев
« 23 » _____ 2020г.

**Техническое задание
на закупку 5-ти координатного обрабатывающего центра
для нужд АО «Металлист-Самара»**

1. Наименование, заказчик, исполнитель, основание.

1.1. Наименование работы: Закупка 5-ти осевого обрабатывающего фрезерного центра.

1.2. Заказчиком работы является Акционерное общество «Металлист-Самара». Россия, 443023, г. Самара, ул. Промышленности, 278.

1.3. Основание для выполнения работ: Указание исполнительного директора АО «Металлист-Самара»

2. Требования к номенклатуре, объёмам (количеству) и качеству закупаемых товаров, работ, услуг.

Обработка ДСЕ сложной конфигурации для изделий ракетно-космической и авиационной техники.

Обрабатываемые сплавы:

- Нержавеющая конструкционная сталь
- Нержавеющая высокоуглеродистая сталь
- Нержавеющая жаропрочная сталь
- Титановые сплавы
- Чугуны

Технические характеристики предлагаемого оборудования:

Характеристика	
Количество одновременно управляемых осей	5
Диапазон перемещений (X/Y/Z)	Не менее 800/935/640
Диапазон перемещений по оси А*	±120□
Диапазон перемещений по оси С*	360□
Число оборотов шпинделя	15000-22000 об/мин
Размеры стола (мин.)	800×800мм или Ø 800мм.
Стойка ЧПУ	Siemens (возможен альтернативный вариант по согласованию с заказчиком)

Щуп для привязки деталей	По предложению поставщика
Минимальный комплект оправок для инструмента	Не менее 10.
Инструментальный магазин	Не менее 10 позиции
Внутренняя система подачи СОЖ с поддержанием высокого давления	Да
Блок дистанционного управления с маховичком	Да

* Допустим вариант компоновки с поворотной головой и встроенным в основной стол поворотным столом.

3. Дополнительные требования.

Простой оборудования по причине выхода из строя в течении гарантийного срока оплачивается за счет поставщика оборудования.

4. Общие положения.

Данное техническое задание составлено в 2 (двух) экземплярах, один хранится в отделе по организации закупок, один – в подразделении Инициаторе закупки.

Подпись:

Главный технолог



В.В. Паряев

Исполнитель: Богданов Д.Д.

Внутренний телефон: 44-33

Внешний телефон: 246-91-08