

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор



А.Н. Карпухин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку универсальной тигельной соляной ванны для ступенчатой закалки в интервале температур 400-550°C и 3-х кратного отпуска при 560°C режущего инструмента из быстрорежущих сталей

1. Технические условия:

- габариты тигля - $\varnothing 450$ мм, высота 700мм, см. эскиз в приложении
- тигель – герметичный из листовой стали 12X18H10T толщиной 10мм
- среда в тигле - расплав каустической соды (NaOH)
- температура ванны: 400-600°C
- расположение нагревательных элементов - боковые стены
- материал нагревательных элементов - нихром
- регулирование температуры – автоматическое, $\pm 5^\circ\text{C}$
- программный регулятор
- параметры питающей среды – напряжение = 380В, частота = 50Гц, количество фаз = 3

2. Конструктивные особенности тигельной ванны:

- каркас ванны цилиндрической формы
- вентиляция - бортовые отсосы и колпак
- закрывающиеся дверцы колпака
- теплоизолирующая крышка для тигля
- тигель без аварийных сливных отверстий

Приложение: эскиз тигля

Технолог цеха

 11.04.19г.

В.Е. Головина

Начальник техбюро

 11.04.19

И.И. Солдаткина

Начальник цеха

 11.04.19г.

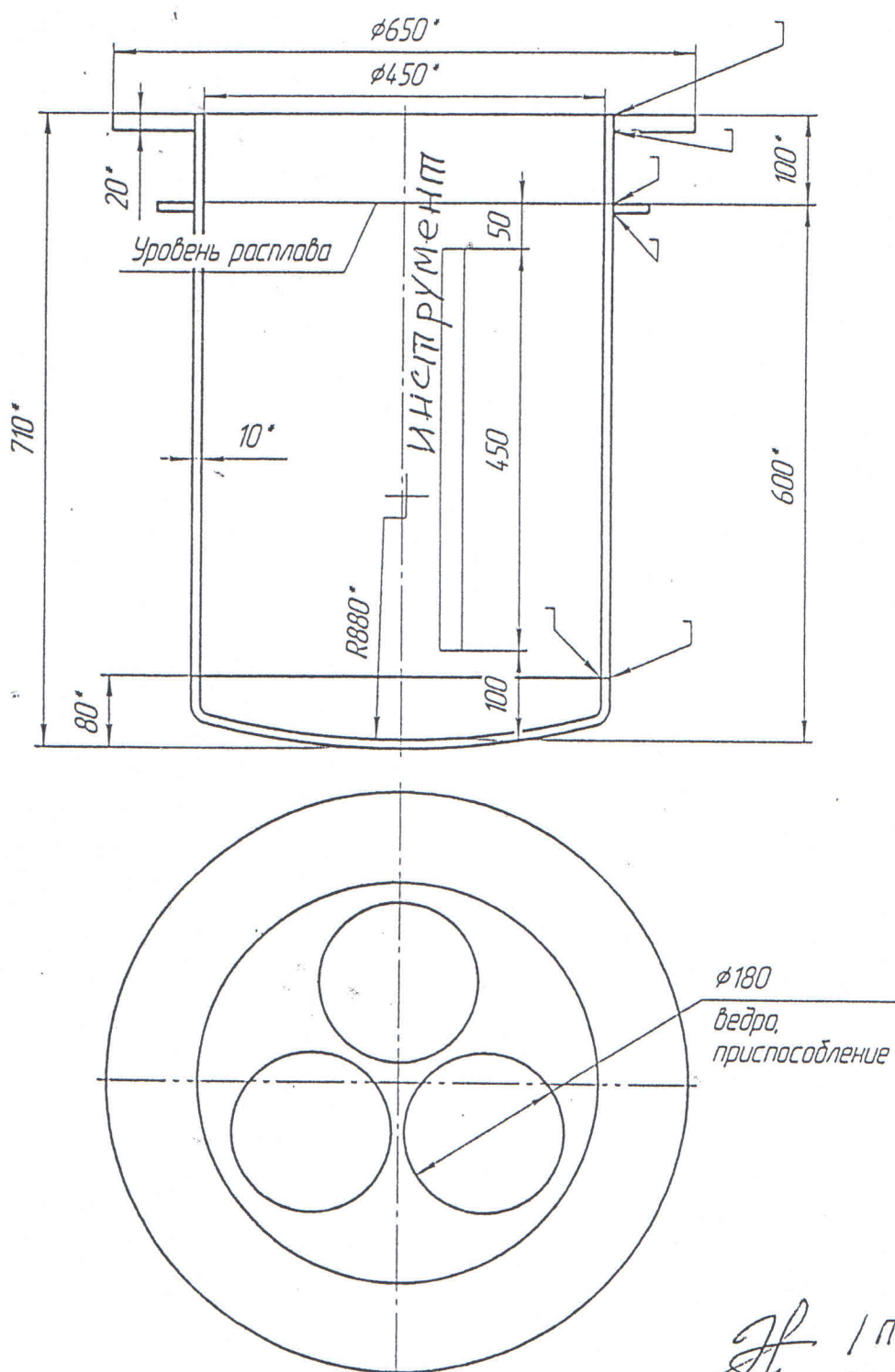
П.И. Китаев

Гл. энергетик



А.А. Липилин

Эскиз тигля универсальной электрованны для ступенчатой закалки-отпуска б/р сталей в цехе №9



 / Паклев Э.Д. /
 15.02.19
 Сталь 12Х18Н10Т