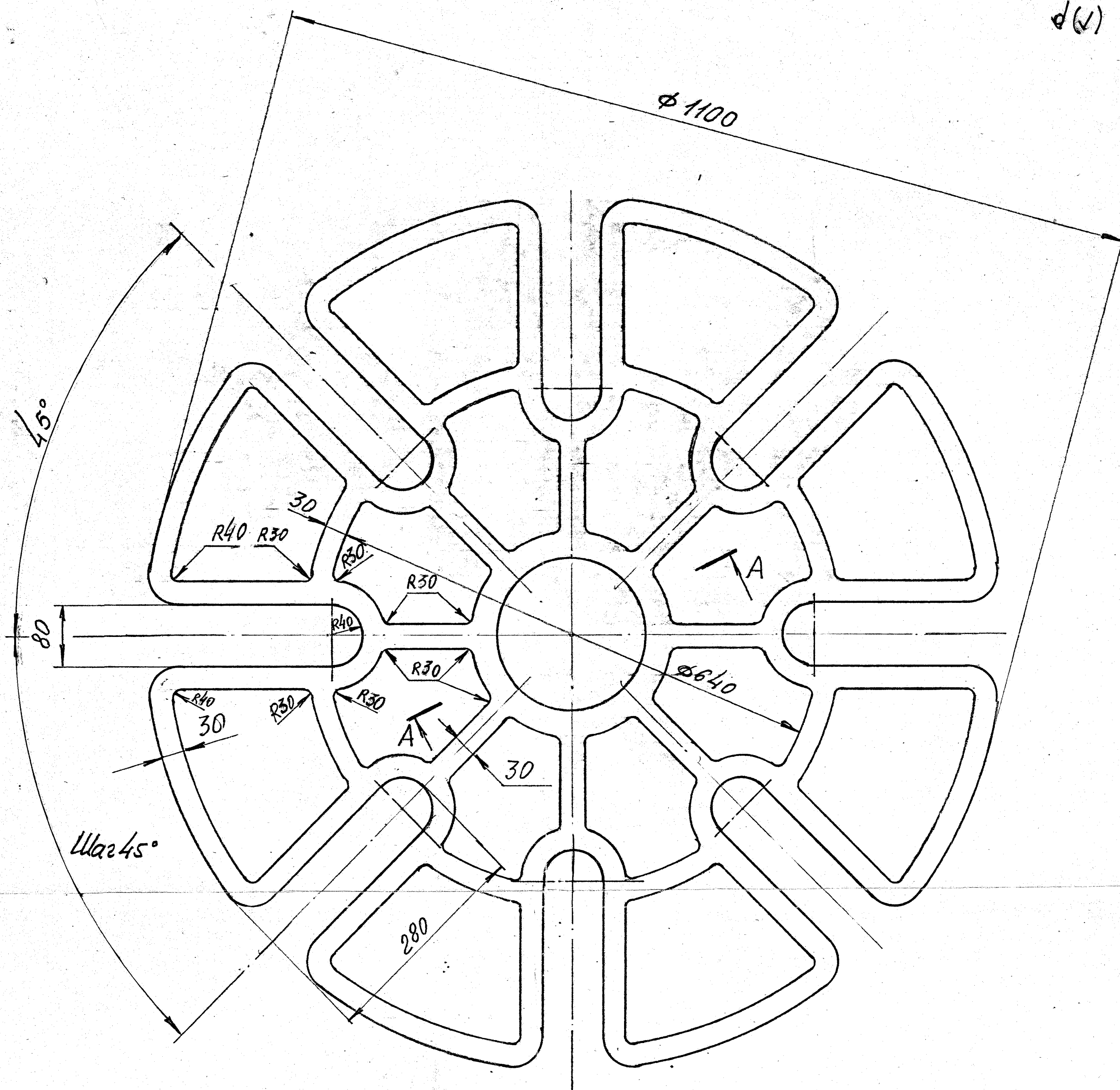
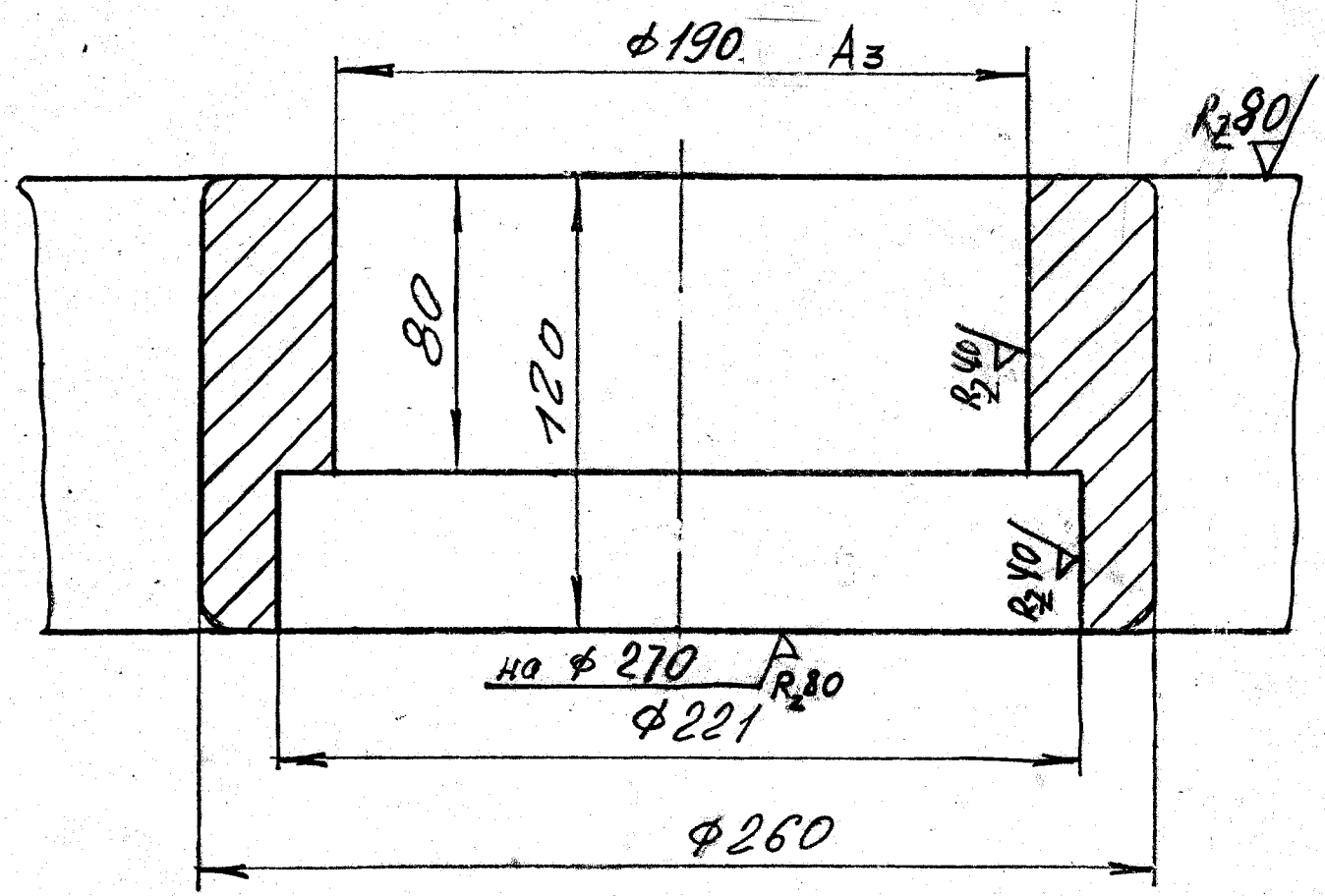


д(✓)

ГП1082.00.01



A - A повернуто
М1:2



1. Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88, без термообработки.
2. Точность отливки 12-6-0-12 ГОСТ 26645-89.
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
4. Трещины и несплиты не допускаются.
5. На необрабатываемых и обработанных поверхностях допускаются раковины размером не более 5 мм. Количество раковин не более 2-х штук на площади 30 см² и расстояние между ними не менее 10 мм. Раковины размером до 1 мм не учитываются.
6. Неуказанные литейные радиусы 5...7 мм.
7. *Размеры для справок.
8. Н15, н15, ±^{IT15}/₂.

у 18

2 шт

Заказ

* Размеры для справок.
Размеры без предельных отклонений
выполнить по 7 классу точности

ГП 1082.00.01

Решетка

Сталь 35Х23Н7СП
ГОСТ 977-88

Изм.	Лист	Нач. К.Б.	В.П.К.	Д.П.
Разраб.	Черная	В.П.К.	В.П.К.	В.П.К.
Провер.				
Нач. К.Б.	В.П.К.	В.П.К.	В.П.К.	В.П.К.
Н.Контр.				

Литера	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1:4
ОП	2	

Спецификация

ГП1082