**Изучение цен и предложений**

**на ремонт станка с ЧПУ 1П420ПФ4**

**Технические характеристики станка:**

|  |  |
| --- | --- |
| Класс точности | П |
| Предельный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной, мм | 450 |
| Предельный диаметр обрабатываемой наружной поверхности, мм.1.Прутка2.В патроне | 50200 |
| Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм | 130 |
| Наибольшее сечение резцов, мм | 25х25 |
| Наибольшие размеры вращающихся инструментов, мм1.диаметр сверла2.ширина дисковой фрезы3.диаметр концевой фрезы4.метчиков | 12612М 12 |
| Количество позиций инструмента револьверной головки | 12 |
| Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе, Нм | 500 |
| Наибольший допустимый крутящий момент на инструментальном шпинделе, Нм | 10 |
| Наибольшее усилие подачи, Кн1.в продольном направлении2.в поперечном направлении | 126 |
| Мощность приводов подач, кВт1.в продольном направлении2.в поперечном направлении3.круговых подач шпинделя | 21,51,5 |
| Мощность привода главного движения, кВт | 22/30 |
| Дискретность задания перемещения суппорта, мкм1.В продольном направлении2.В поперечном направлении3.Дискретность задания круговых перемещений шпинделя, град | 10,50,001 |
|  |  |

Главный механик Ю.Б. Филиппов